

Aviso de Proyecto

AMPLIACIÓN DE PLANTA PHQ

Lucas Olmedo – Andres Fava – Carolina Mangini
PROMEDON SA | CALLE PÚBLICA 4480

Promedon

AVISO DE PROYECTO- Ampliación de Planta PHQ.

1. Nombre de la persona física o jurídica: Promedon SA- CUIT N° 30-61978063- 5 Domicilio: Calle Pública N° 4480, Barrio RJ Cárcano. Designación Catastral: D.26-Z.17-MZ.003- Parc.005. Teléfono: 0351-4502100
2. Actividad principal de la empresa u organismo.
 - Venta al por menor de insumos médicos
 - Fabricación y reparación de instrumentos y aparatos de cirugía, medicina, odontología, ortopedia sus partes y accesorios
 - Venta al por menor de descartables de uso médico, paramédico y ortopédico.
3. Responsable profesional y/o consultor
Carolina Mangini- Domicilio: Chicalcó 9539 Barrio Villa Allende Parque.
Cel: 3516826039.

Firma:

Responsable legal

Responsable Técnico

Responsable Técnico:

Fecha:


BIO. Carolina Mangini
DT Aspectos Ambientales
MP: 2296 - Cons. Amb. N° 1257
PROMEDON SA

PROMEDON S.A.


Ing. LUCAS A. OLMEDO
VICE PRESIDENTE

Promedon

AVISO DE PROYECTO- Ampliación de Planta PHQ.

Proyecto

1. Denominación y descripción general.

Ampliación de planta Industrial. Incremento de capacidad instalada para producción de dispositivos médicos.

2. Nuevo emprendimiento o ampliación.

Promedon SA es una empresa encargada de la producción y venta de dispositivos médicos, habilitada hoy de acuerdo a el Certificado de Habilitación municipal N° 000043983/21, bajo la resolución 1930/20 emitida por la Dirección de Impacto ambiental de la Municipalidad de Córdoba y bajo el Dictamen de Auditoria de Cumplimiento 6A/2020 bajo expediente 0517-009350/2007.

El siguiente documento describe el proyecto destinado a incrementar la superficie construida, para lograr incrementar la capacidad instalada de producción de productos médicos de Promedon.

Tal como se describe en el plano adjunto, la presente ampliación, es parte de un Proyecto de mayor alcance que incluye áreas productivas y oficinas administrativas (en el plano, indicaciones en color verde y rojo).

El proyecto actual incluye la ampliación del sector considerado "Productivo" (indicado en color verde en el plano adjunto). Dejando para futuro la ampliación destinada a oficinas y adecuaciones del comedor (indicaciones en color rojo).

Dentro del sector productivo, se proyecta la ampliación de dos sectores:

- a- sector considerado "Área limpia" donde se realiza la fabricación de los productos previa a la etapa de Packaging de los mismos.
- b- y ampliación del sector denominado ATE, destinado a incrementar la capacidad instalada del sector de Esterilización de los productos.

3. Objetivos y beneficios socioeconómicos en el orden local, provincial y nacional.

Comentario: Justificar el objetivo del proyecto desde el punto de vista socioambiental.

A través del presente proyecto se pretende incrementar la capacidad de fabricación de implantes médicos, construyendo para ello una nueva nave industrial, segura, en armonía con el medioambiente y debidamente preparada

Promedon

AVISO DE PROYECTO- Ampliación de Planta PHQ.

conforme a los más altos estándares internacionales de la industria médica, de manera que permita a la empresa honrar futuros compromisos comerciales en nuevos mercados internacionales.

Esta ampliación que comprende dos fases o etapas en el tiempo (Fase 1: ampliación nave industrial; Fase 2: Nuevo cuerpo de oficinas administrativas & comerciales), permitirá a la empresa diversificar su cartera de clientes incorporando el continente asiático como nueva geografía, permitiendo en consecuencia generar aproximadamente unos nuevos 80 puestos de trabajo altamente calificados.

4. Localización: Calle Pública N° 4480 Piso 0, Barrio RJ Cárcano.
Designación Catastral: D.26-Z.17-Manzana 003-Parcela 005. Parque Industrial Ferreyra.

Geolocalización:



Geo coordenadas: 31°27'56"S, 64°68'06"W

5. Definir el área de influencia del proyecto.
El proyecto se encuentra emplazado en un área designada como parque industrial, donde ya se encuentra construido el edificio central de la organización y ya funciona el área central de la industria.
6. Superficie del terreno.
El terreno cuenta con una superficie total de 22409,49 m²
7. Superficie cubierta existente y proyectada:
Superficie cubierta actual: 4627,26 m²
Superficie Proyectada Total: (Sectores productivos más oficinas): 1803,90 m²
Superficie Proyectada área productiva: 760 m²
8. Inversión total e inversión por año a realizar.
El importe estimado de la inversión es el siguiente
Fase 1: construcción nueva nave productiva del 2021 al 2023

Promedon

AVISO DE PROYECTO- Ampliación de Planta PHQ.

- Obra Civil e instalaciones termo mecánicas: \$ 156.800.000
- Equipamiento Industrial: \$ 24.500.000

Fase 2: nuevo edificio de oficinas.

- Obra Civil e instalaciones termo mecánicas: \$ 78.400.000

10. Magnitudes de producción, servicio y/o usuarios.

Promedon se especializa en el diseño, fabricación y comercialización de implantes médicos para el tratamiento de afecciones urológicas. En el portafolio de productos existen dos grandes familias dentro de las cuales hay a su vez una gran diversidad de productos.

Estas familias son:

- Productos Endourológicos (catéteres, canastillas de extracción, vainas de acceso, guías de acceso, etc.)
- Implantes para tratamiento de enfermedades uro ginecológicas (slings femeninos, slings masculinos, mallas para prolapso, esfínteres artificiales, etc.)

Los productos que conforman dicho portafolio, tienen diferentes niveles de complejidad productiva, ergo diferentes procesos productivos y diferentes tiempos de producción.

En el cuadro siguiente se muestra la evolución proyectada de la cantidad mensual de productos fabricados para el período analizado.

Estimación evolución de cantidad de productos fabricados

Producción por grupo de productos	Evolución de la Producción [u/mes]				
	Sit. Actual	Fase 1 Amp.		Fase 2 Amp.	
	2019	2023	Δ%	2028	Δ%
Productos endourología	7500	11000		15000	
Productos incontinencia urinaria	5500	7000		9500	
Total producción	13000	18000		24500	
Evolución cantidad de productos fabricados		5000	38%	11500	88%

11. Consumo de energía por unidad de tiempo en las diferentes etapas.

Tomando como referencia el relevamiento de los consumos actuales, las nuevas instalaciones termo mecánicas que se instalarán, así como los equipos industriales afectados a la producción, se estima una evolución de la demanda de EE como se muestra en la siguiente tabla:

Promedon

AVISO DE PROYECTO- Ampliación de Planta PHQ.

Estimación evolución de demanda de Potencia Eléctrica

Demanda de EE por escalón de generación	Demanda de Potencia Eléctrica [kVA]					
	Sit. Actual		Fase 1 Amp.		Fase 2 Amp.	
	2019	%Ut. (*)	2023	%Ut. (*)	2028	%Ut. (*)
Capacidad de la celda de Transformación:	500		500		1000	
Demanda MAX anual Punta (18:00 - 23:00):	243	49%	331	66%	476	48%
Demanda promedio anual Punta (18:00 - 23:00):	182	36%	248	50%	356	36%
<i>Evolución porcentual de la demanda Promedio Anual en Punta:</i>			36%		96%	
Demanda MAX anual F de Punta (23:00 - 18:00):	345	69%	470	94%	676	68%
Demanda promedio anual F de Punta (23:00 - 18:00):	269	54%	366	73%	527	53%
<i>Evolución porcentual de la demanda Promedio Anual F de Punta:</i>			36%		96%	

(*) % Ut. = Porcentaje de utilización de la capacidad instalada del transformador

12. Agua. Consumo y otros usos. Fuente. Calidad y cantidad. Destino final.

Para el cálculo de la evolución de consumos de agua potable de red, así como para la generación de efluentes líquidos, se consideró y valoró el impacto de los siguientes factores:

- Evolución de la cantidad de personal
- Procesos productivos (consumos & efluentes)
- Evolución de la superficie de riego

Promedon

AVISO DE PROYECTO- Ampliación de Planta PHQ.

Estimación evolución de consumo de Agua de Red

Ítem	Sector / Zona	Subsector	Tipo servicio	Consumo promedio mensual de agua [m3]		
				Sit. Actual 2019	Fase 1 Amp. 2023	Fase 2 Amp. 2028
1	Guardia acceso	Subtotal		15	15	15
	Restaurant-Cocina			80	90	120
	<i>Consumo diario promedio [m3/día]</i>			4,5	5	6,5
	Riego sector frontal	Subtotal		508	498	488
<i>Evolución porcentual</i>			603	603	623	
				0%	3%	
				4,75	5,25	6,75
2	Riego sector trasero			14	12	7
	<i>Evolución porcentual</i>				-14%	-50%
3	Sector Industrial	ISO AC7	Agua Caliente	30	35	40
			Agua Fría	10	15	20
		ISO AC8	Agua Caliente	3	5	8
			Agua Fría	15	18	20
		Subtotal		58	73	88
		<i>Evolución porcentual</i>			26%	52%
<i>Consumo diario promedio [m3/día]</i>		2,9	3,65	4,4		
4	Sector Oficinas	Subtotal	Agua Caliente	8	8	10
			Agua Fría	60	55	70
				68	63	80
			<i>Evolución porcentual</i>		-7%	18%
<i>Consumo diario promedio [m3/día]</i>		3,4	3,15	4		
5	Total consumo real & proyectado		[m3/mes]	743	751	798
	<i>Evolución porcentual</i>				1%	7%
	Total cons. mens. real & proyectado sin riego		[m3/mes]	221	241	303
	Total cons. diario real & proyect. sin riego		[m3/día]	10,8	11,8	14,9

Los ítems resaltados son los que posteriormente son procesados en la PTE

13. Detalle exhaustivo de otros insumos

El proyecto esta destinado a incrementar la capacidad de producción de dispositivos médicos que actualmente se encuentran en línea de producción activa o nuevos productos que utilizan la misma tecnología y equipamiento para su producción. Las siguientes descripciones aplican tanto a la línea productiva actual como la proyectada:

Son productos que utilizan como materia prima, materiales plásticos o gomas de calidad grado médico (silicona, polipropileno, plástico ABS o metal acero inoxidable). Se fabrican en un área denominada "limpia" clasificada de acuerdo al número de partículas por metro cubico como Áreas ISO clase 8 o Áreas ISO clase 7 (Denominación de acuerdo a Norma ISO 14644).

En la fabricación se utilizan además insumos como alcohol etílico y otros solventes orgánicos como Xileno, Metil cetona y Hexano cuyos residuos son tratados como residuos peligrosos y para cuales estamos inscriptos en el registro

Promedon

AVISO DE PROYECTO- Ampliación de Planta PHQ.

de Residuos no convencionales de la Municipalidad y en el registro de Residuos peligrosos de la provincia de acuerdo a la ley 24051 de residuos peligrosos.

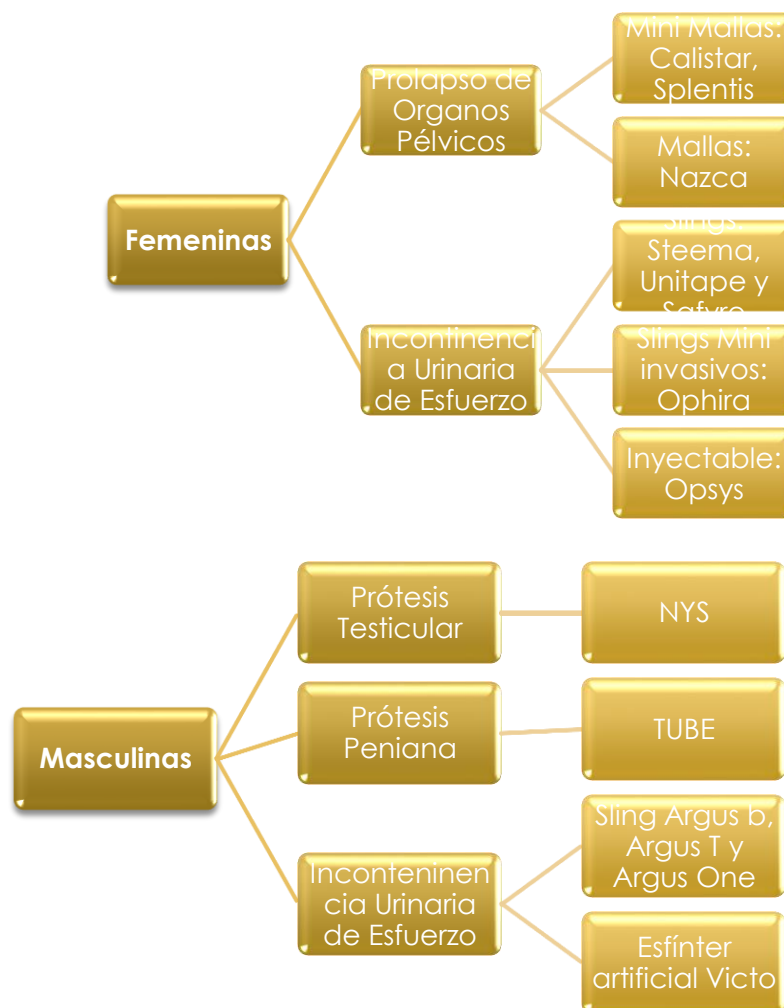
Se adjunta certificado de inscripción en INV - Rense

En sus últimas etapas de fabricación, los productos son esterilizados por óxido de etileno y luego empaquetado en su Packaging final quedando listos para entrega al cliente.

El proyecto implica incrementar superficie de área denominada "limpia", y superficie de acondicionamiento previo de productos para esterilizar. No se incrementará el número de equipos de esterilización, si no superficie para preacondicionar productos previo al ingreso al esterilizador y post esterilización.

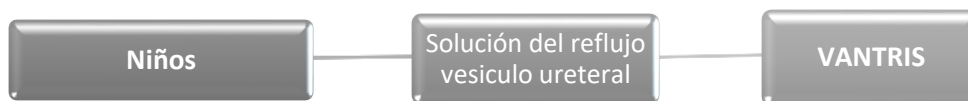
16. Detalle de productos y sub productos. Usos.

Los productos que se fabricarán en esta ampliación pueden ser de algunas de las líneas de productos ya establecidas en la cartera de productos de Promedon como ser:



Promedon

AVISO DE PROYECTO- Ampliación de Planta PHQ.



Los productos fabricados en Promedon están destinados a mejorar a calidad de vida de pacientes, solucionando disfunciones del sistema uro-ginecológico.

14. Cantidad de personal a ocupar durante cada etapa.

Estimación evolución cantidad de personal

Personal segregado por sectores	Evolución RRHH				
	Sit. Actual	Fase 1 Amp.		Fase 2 Amp.	
	2019	2023	Δ%	2028	Δ%
Personal afectado a la división industrial (MOD + MOI)	50	74		92	
Personal afectado a oficinas & administración	125	133		163	
Total personal	175	207		255	
Evolución cantidad de personal		32	18%	80	46%

15. Vida útil: tiempo estimado en que la obra o acción cumplirá con los objetivos que le dieron origen al proyecto (años).

Para definir el tiempo de vida del proyecto, dividiremos el mismo en dos etapas:

- 1- Obra civil de ampliación: 2 años
- 2- Puesta en marcha y funcionamiento de líneas de producción: 50 años

16. Tecnología a utilizar. Equipos, vehículos, maquinarias, instrumentos. Proceso.

La ampliación del sector industrial no implica la adopción de algún nuevo proceso productivo diferente de los que Promedon ha venido realizado a lo largo del tiempo.

Sí en cambio, supone la adopción de nuevos equipamientos, dispositivos, herramientas y matrices para afrontar los nuevos volúmenes productivos objeto de esta ampliación. A continuación, se lista con carácter informativo (no limitativo), los equipamientos que se incorporarán a lo largo del tiempo y al ritmo de los requerimientos de la evolución de la demanda comercial, a saber:

- Bachas para lavado manual
- Cubas para lavado por ultrasonido
- Lavadora-secadora automática de instrumental de uso médico
- Selladoras de sobres

Promedon

AVISO DE PROYECTO- Ampliación de Planta PHQ.

- Máquina selladora de blíster
- Campanas de Flujo Laminar
- Matrices varias para moldeado y vulcanizado de siliconas
- Carros y facilidades para transporte de materias primas dentro de las áreas de limpieza controlada
- Carros y facilidades para transporte de productos terminados dentro del almacén
- Cámara de atemperamiento de productos
- Impresoras industriales de etiquetas de trazabilidad para productos terminados

17. Proyectos asociados, conexos o complementarios, existentes o proyectados, con localización en la zona, especificando su incidencia con la propuesta:

Este proyecto se desprende de un emprendimiento industrial ya existente, y se considera una ampliación del mismo. Como comentamos al principio es parte de un proyecto mas amplio que aun no será ejecutado en su totalidad. No implica modificaciones de tránsito dentro del predio ni fuera del mismo; los drenajes del edificio serán destinados a la misma red colectora de drenajes actuales y descargados a la misma planta de tratamiento de efluentes, la cual descarga al canal FIAT (se detallan mas adelante condiciones relacionadas a cantidad y calidad de efluentes y residuos).

18. Necesidades de infraestructuras y equipamiento que genera directa o indirecta el proyecto (tendido de redes, escuelas, viviendas).

No Aplica necesidad de infraestructuras diferentes a las de la obra civil de ampliación.

19. Relación con planes estatales o privados.

No Aplica.

20. Ensayos, determinaciones, estudios de campo y/o laboratorios realizados.

Tanto la obra de ampliación como la actividad que se desarrollará en un futuro, se encuentran en un predio correspondiente a una parcela del Parque industrial Ferreyra, es decir un predio cuyo destino ha sido aprobado para la construcción de industrias. Además de esto, la obra se realiza como ampliación de un edificio ya instalado y que se encuentra operando actividades industriales acordes a las reglamentaciones ambientales con habilitaciones vigentes. En si mismas las actividades tanto actual como futura de Promedon, implican la utilización de materia prima grado médico, es decir material biocompatible y transformación de la misma en material compatible con la vida. Otros insumos considerados

Promedon

AVISO DE PROYECTO- Ampliación de Planta PHQ.

peligrosos, son operados y tratados acordes a la reglamentación de residuos peligrosos, no impartiendo impacto sobre el suelo, aire o agua.

Por estos motivos consideramos no aplicable ni posible realizar estudios de base como calidad de agua, suelo y aire sin actividad.

21. Residuos. Tipos y volúmenes por unidad de tiempo (incluidos sólidos, semisólidos,

líquidos y gaseosos).

Promedon Genera dos tipos de Residuos:

- a- Sólidos
- b- Líquidos

A- Sólidos

Promedon genera dos tipos de residuos sólidos diferenciados desde la disposición inicial, residuos reciclables y no reciclables considerados Residuos Sólidos Urbanos (RSU).

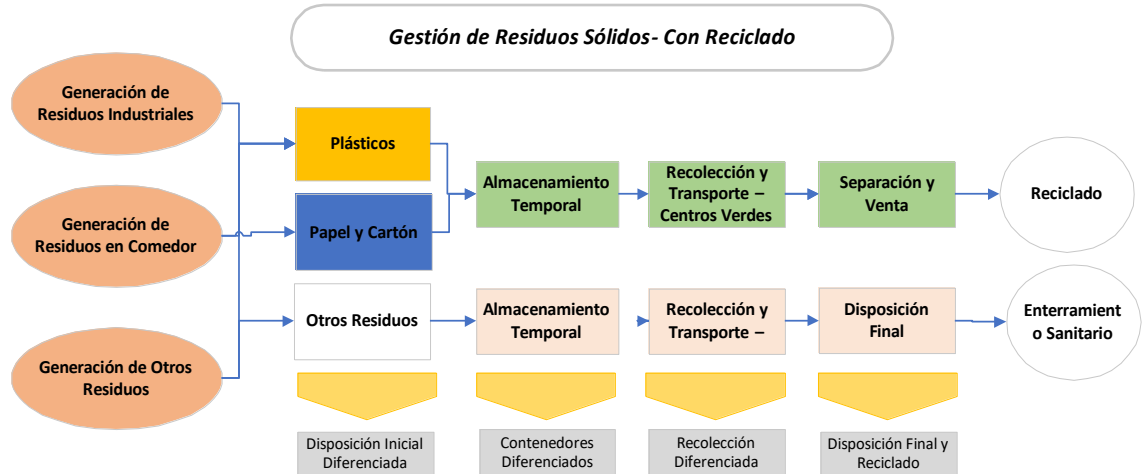
Estos residuos se generan desde las siguientes actividades y en las siguientes cantidades:

Actividad que lo genera	Sector	Materiales más frecuentes	Clasificación del residuo	Cantidad total en KG/mes	Cantidad Total en Kg / Año
Industrial	UPF (Fábrica)	Cartón Plásticos (silicona, polipropileno, plástico ABS, todos plásticos grado médico)	Industrial-Reciclable	700	9000
Comedor	Comedor	Cartón/ Plásticos / Orgánicos / Inorgánicos	Reciclable y No Reciclable (RSU)	2000	24000
Otras Actividades/ Sectores	PHQ todo el predio	Desechos de sanitarios / Limpieza	No reciclable (RSU)	1500	18000

Estos residuos se gestionan de acuerdo al siguiente flujograma:

Promedon

AVISO DE PROYECTO- Ampliación de Planta PHQ.



Los residuos sólidos se recolectan temporalmente en una isla construida para tal fin con piso de hormigón, y paredes contendedoras que la separan de otros sectores.

En esta isla se encuentran los contenedores para RSU fracción húmeda y los Contenedores de residuos reciclables Azul para papel y cartón y Amarillo para plásticos, estos residuos reciclables corresponden a la fracción seca de residuos sólidos.

Con una frecuencia diaria y semanal para reciclables, los residuos diferenciados son retirados por organizaciones habilitadas para tal fin y tratados acorde a su clasificación.

Nos encontramos habilitados como grandes generadores de residuos, de acuerdo a Ordenanza 16648 y su Dto 52/19, bajo el certificado N° GG003-S01 (se adjunta certificado).

Proyectado Residuos sólidos:

Teniendo en cuenta el tipo de actividad que se realizará en las instalaciones destinadas a la ampliación, área limpia y sector de esterilización, no se considera significativa la cantidad de residuos a incrementarse. Debido a la calidad de materia prima utilizada, la cantidad de residuos de material plástico de grado médico es despreciable. Los residuos que pueden verse incrementados son cartón, como parte de material de Packaging, residuos que son separados para reciclar. Otra cuestión a considerar es la nueva metodología de trabajo "Home Office", que, si bien llegó por la pandemia, será parte de la metodología de trabajo de la organización y considerada como parte de la propuesta de valor de la compañía en cuanto a la flexibilidad laboral. Cerca del 30 % del personal trabajar bajo esta metodología reduciendo la generación de residuos urbanos no reciclables.

Promedon

AVISO DE PROYECTO- Ampliación de Planta PHQ.

Considerando estas cuestiones, estimamos que la cantidad de residuos sólidos urbanos no se incrementará de manera significativa.

B-Residuos Líquidos

B1- Residuos líquidos clasificados como residuos peligrosos.

Los residuos líquidos considerados peligrosos son insumos utilizados durante el proceso productivo. Están formados por alcohol etílico y otros solventes orgánicos todos clasificados como Y6 de acuerdo a la ley N° 24051 de residuos peligrosos.

La actividad de Promedon se encuentra habilitada por la Municipalidad como generador de residuos no convencionales de acuerdo a ordenanza 9612 de acuerdo a resolución N° 0426, actualmente en renovación. Este certificado se encuentra en trámites de renovación por cuestiones relativas a la pandemia, no se permitía el ingreso de trámites durante la fecha de vencimiento del mismo por ausencia de personal.

Además, se encuentra habilitado por la Secretaría de Ambiente de la provincia de Córdoba, como generador de residuos peligrosos bajo el certificado ambiental anual número: G000004747

Proyección: Teniendo en cuenta las actividades estimadas en la ampliación, podría generarse un incremento en la cantidad de residuos peligrosos, sin modificarse la calidad de estos residuos. La estimación de la cantidad de acuerdo a las actividades proyectadas, sería inferior al 10% de lo generado actualmente. Este incremento será solicitado en las próximas renovaciones de los certificados de residuos peligrosos en cada entidad reguladora. Próximo vencimiento del certificado ambiental: diciembre 2021.

B2- Líquidos recolectados por la red de drenaje, con tratamiento en planta de tratamiento de efluentes.

Los líquidos residuales provenientes de diferentes fuentes tal como comedor, sanitarios, Producción son descargados a la red de drenaje propia de la infraestructura, que alimenta la planta de tratamiento de efluentes líquidos. Es decir, la planta de tratamiento de efluentes trata el efluente combinado industrial y cloacal proveniente de las distintas actividades de Promedon. Esto considerando que efluente industrial solo consta de agua con detergente procedente del lavado de las prótesis.

La planta de tratamiento de efluentes se encuentra habilitada para el Decreto 847/16 de acuerdo a resolución 005 de enero 2020. (se adjunta documento)

Proyección: La cantidad de efluente líquido que se descargue a la planta de tratamiento, no superará la cantidad máxima aprobada hasta el momento, por lo que no se requerirán ampliaciones de la misma que deban ser evaluadas por Aprhi.

Promedon

AVISO DE PROYECTO- Ampliación de Planta PHQ.

Se detallan en la tabla de abajo las cantidades de residuos líquidos tratados hoy y estimados de acuerdo a proyecto:

Estimación evolución de vertido de Efluentes Cloacales e Industriales

Ítem	Tipo efluente	Consumo promedio mensual de agua [m3]					
		Sit. Actual 2019		Fase 1 Amp. 2023		Fase 2 Amp. 2028	
1	Capacidad instalada de procesamiento de efluentes (PTE)	18	[m3/día]	18	[m3/día]	18	[m3/día]
2	Efluente cloacal promedio diario	7,9	[m3/día]	8,15	[m3/día]	10,5	[m3/día]
3	Efluente Industrial promedio diario	2,9	[m3/día]	3,65	[m3/día]	4,4	[m3/día]
4	Efluente combinado promedio diario	10,8	[m3/día]	11,8	[m3/día]	14,9	[m3/día]
5	% Utilización Capacidad Instalada PTE	60%		66%		83%	

22. Principales organismos, entidades o empresas involucradas directa o indirectamente.

Durante la primera fase del proyecto que se ejecutará en el transcurso del año 2021, en el proceso constructivo participarán 4 grandes contratistas, a saber.

- Contratista para ejecutar obra civil
- Contratista para ejecutar instalaciones termo mecánicas
- Contratista para ejecutar instalación de alimentación de EE (Energía Eléctrica)
- Contratista para ejecutar instalación de Señales Débiles (Internet, CCTV, Alarmas, sensores contra incendios, controles de acceso, etc.)

La segunda fase del proyecto se ejecutará más adelante en una etapa posterior. Cuando esto suceda se complementará con la correspondiente información.

23. Normas y/o criterios nacionales y extranjeros aplicables y adoptados.

Ley N° 10208 Políticas ambientales de la Provincia de Córdoba.

LEY 24.051 Residuos peligrosos - Generación, manipulación, transporte y tratamiento

Decreto 847/16 Recursos hídricos de la provincia de Córdoba.

24 y 25. Detalle de los principales impactos ambientales que se estima generará la obra y/o acción a desarrollar, en sus distintas etapas de ejecución y operación.

Etapa Obra Civil

Impactos

Sobre la FLORA:

Promedon

AVISO DE PROYECTO- Ampliación de Planta PHQ.

- La instalación de la planta exige movimiento de suelo y relleno del mismo para nivelar a la cota de la construcción. Esto implicará un movimiento extraordinario de transporte para el traslado del material que generará movimiento de material particulado en el sector.
- Remoción de cubierta vegetal, en el sector donde se ejecutará la obra. Ello implica la necesidad de recuperación una vez concluida la misma, con el fin de restaurar el sector, colaborando con el drenaje natural, la fijación del suelo y aporte de biomasa.
- Contaminación del suelo por almacenamiento de materiales de construcción.

Sobre la FAUNA:

- Dispersión de aves y reptiles por la generación de ruidos y vibraciones, y remoción de la cubierta vegetal, excavación (destrucción de madrigueras y hábitat de pequeños roedores y reptiles).

Sobre el aire

- La calidad del aire en el predio de ampliación y su entorno directo se verá directamente afectada durante la etapa de construcción, a consecuencia de las actividades de movimiento de suelos, excavaciones, traslado y trabajo con máquinas y equipos, acopio de materiales, etc.
- El uso de las maquinarias en las actividades mencionadas, así como la circulación de las mismas y vehículos necesarios, probablemente generan emisión de gases de combustión, aumento de polvo y los niveles de ruidos.

Sobre el agua

- El agua que se utiliza es de red. El consumo de agua está disminuido ya que la mayoría de los componentes son de materiales constructivos en seco.
- En el tema del efluente cloacal para el servicio de obra civil, se solicitará al contratista que disponga adecuadamente.

Mitigación

Sobre la flora

- En caso de que se detecte necesidad el material particulado será evitado mediante riego del material suelto.
- Disposición del top sol en un sector para su posterior uso.

Promedon

AVISO DE PROYECTO- Ampliación de Planta PHQ.

- Definir lugares y contenedores de materiales de construcción. Capacitar al contratista en prevención de la contaminación y gestión de residuos.
- La manipulación de los acopios de materiales y residuos debe ser adecuada para prever un impacto manejable, correspondiente a la contaminación del recurso por lixiviado o contacto directo.

Sobre la fauna

- Movimientos previos para poder alertar a las aves que se trasladen de sector.

Sobre el aire

- En caso de ser necesario, regar los lugares con circulación para evitar el material particulado.
- Evitar alto movimiento de camiones, volquetas para disminuir el ruido.

Sobre el agua

- Los efluentes sanitarios del obrador deberán ser contenidos para poder darle un tratamiento adecuado, a fin de eliminar la infiltración del crudo cloacal al terreno, evitando el contacto y contaminación de las capas de agua.
- Durante la etapa de construcción se deberá realizar el acopiado de materiales con el debido cuidado para evitar problemas de anegamiento o arrastre por precipitaciones o viento.

-Salud, seguridad y valor social

Referente a la salud y seguridad de los operarios durante la ampliación, la magnitud de los impactos si bien no son relevantes, la empresa responsable de las ampliaciones deberá contar con las medidas preventivas de seguridad laboral, así como otorgar los elementos necesarios para su protección (Anexo III). Las emisiones de gases y partículas, ruidos, olores, vibraciones, en un corto lapso de tiempo de exposición permite prever que los efectos serán muy leves o nulos.

Etapa Actividad Industrial:

Durante la etapa de actividad industrial, el impacto no será diferente al impacto que genera actualmente la actividad de la compañía resumiéndose en el siguiente cuadro los impactos y los mecanismos de control de los mismos:

Matriz final resumida de mitigación o control

Promedon

AVISO DE PROYECTO- Ampliación de Planta PHQ.

Potencial Acción impactante	Potencial Medio impactado	tipo de impacto	Monitoreo o control a implementar	Frecuencia
efluentes cloacales	Suelo	Puede verse impactado por el vertido de líquidos mal tratados.	Control de pérdida de la planta de tratamientos. Análisis de calidad de efluentes	A definir
	Agua	Puede verse impactado por el vertido de líquidos mal tratados.	Análisis de calidad de efluentes *	Cuando sea necesario
	Olor	Puede verse impactado por mal funcionamiento de la planta de tratamiento de efluentes	Control de funcionamiento	Cuando sea necesario
Generación de Residuos Sólidos Peligrosos	Suelo	puede verse impactado por mala disposición de los residuos peligrosos	Separar los residuos en origen. darle destino adecuado	permanente
	Agua	puede verse impactado por mala disposición de los residuos peligrosos	Separar los residuos en origen. darle destino adecuado	permanente
	aire	no se verá impactado	No aplica	No aplica
Residuos Sólidos Comunes	Suelo	Tratamiento adecuado de los residuos en el vertedero comunal o correspondiente.	disponer como RSU adecuadamente	No aplica
	Agua	No genera impacto a aguas subterráneas.	disponer como RSU adecuadamente	No aplica
	Olores	Puede generar olores no deseados y proliferación de plagas como moscas, mosquitos. Etc.	No mantener estos residuos en la planta. Disponerlos con la frecuencia que dicte la necesidad.	En caso de ser necesario.

BAJO FE DE JURAMENTO declaro que los datos precedentemente consignados conforme

al proyecto sujeto a consideración, son veraces y responden a la realidad de lo propuesto,

razón por la que asumo la total responsabilidad civil y penal por falsedad y/u omisión de los

mismos.

Promedon

AVISO DE PROYECTO- Ampliación de Planta PHQ.

Atentamente


PROMEDON S.A.
Ing. LUCAS A. OLMEDO
VICE PRESIDENTE